

G FLEXO TERMORRESISTENTE C.C.™

SISTEMA DE IMPRESIÓN: Flexografía

CARACTERÍSTICAS: Impresión frente termorresistente, cámara cerrada

SUSTRATOS: PE (Tratamiento Mínimo de 38 dinas), Bopp (Tratamiento Mínimo 38 dinas).

BLANCO

TWFT03600 BLANCO FLEXO TERMORRESISTENTE C.C.

SELECCIÓN DE COLOR

TBFT04302 CYAN SELECCIÓN FLEXO TERMORRESISTENTE C.C.
TRFT04403 MAGENTA SELECCIÓN FLEXO TERMORRESISTENTE C.C.
TYFT03551 AMARILLO SELECCIÓN FLEXO TERMORRESISTENTE C.C.
TNFT03401 NEGRO SELECCIÓN FLEXO TERMORRESISTENTE C.C.

BÁSICOS

TBFT04300 AZUL BASICO FLEXO TERMORRESISTENTE C.C.
TBFT04301 VIOLETA BASICO FLEXO TERMORRESISTENTE C.C.
TRFT04400 ROJO RUBI BASICO FLEXO TERMORRESISTENTE C.C.
TRFT04402 ROJO FUEGO BASICO FLEXO TERMORRESISTENTE C.C.
TRFT04401 ROJO LACA BASICO FLEXO TERMORRESISTENTE C.C.
TYFT03550 AMARILLO BASICO FLEXO TERMORRESISTENTE C.C.
TOFT03300 NARANJA BASICO FLEXO TERMORRESISTENTE C.C.
TGFT03000 VERDE BASICO FLEXO TERMORRESISTENTE C.C.
TNFT03400 NEGRO BASICO FLEXO TERMORRESISTENTE C.C.
TVFT02600 BARNIZ EXTENDER FLEXO TERMORRESISTENTE C.C.

ADITIVOS

TAA000210 SOLUCION ANTIESPUMANTE.
TVFN02655 BARNIZ NITRO.
TAAA00212 PROMOTOR DE ADHERENCIA (MÁXIMO 1%)

ACONDICIONAMIENTO

TSS000296 MEZCLA MEDIA FLEXO (80/20 N-PROPILOS).
TSS009023 RETARDADOR (MÁXIMO 5%).
TSS000014 ACELERADOR (ACETATO DE ETILO. MÁXIMO 5%).

La línea de Tintas Flexo Termorresistente C.C.. cuenta con excelente tecnología y resisten temperatura de 150°C 40 LBS, 1 segundo en impreso con mordaza.

Para sustratos con tratamiento deficiente, se recomienda el uso de un promotor de adherencia para asegurar una óptima anclaje de la tinta y evitar problemas de desprendimiento.

Uso o aplicación final: Empaque flexibles con impresión de lineaje de arte mayor a 150 líneas (CYMK) ej. Empaque estándar, frituras, bolsas de super, bosa para hielo, bolsa para higiénicos, más.