



# **G ROTO TERMOENCOGIBLE™**

**SISTEMA DE IMPRESIÓN:** Rotograbado

**CARACTERÍSTICAS:** Impresión Dorso Termoencogible

**SUSTRATOS:** PET-G (Tratamiento Mínimo de 38 dinas), PVC (Tratamiento Mínimo 38 dinas).

## **BLANCO**

TWRV03300 BLANCO ROTO TERMOENCOGIBLE

## **BÁSICOS**

TYRV03600 AMARILLO BASICO ROTO TERMOENCOGIBLE  
TRRV04300 ROJO RUBI ROTO TERMOENCOGIBLE  
TBRV04500 AZUL BASICO ROTO TERMOENCOGIBLE  
TNRV03700 NEGRO ROTO TERMOENCOGIBLE  
TORV03400 NARANJA BASICO ROTO TERMOENCOGIBLE  
TRRV04301 ROJO LACA BASICO ROTO TERMOENCOGIBLE  
TRRV04302 ROJO FUEGO BASICO ROTO TERMOENCOGIBLE  
TRRV04303 RHODAMINA BASICO ROTO TERMOENCOGIBLE  
TBRV04501 VIOLETA BASICO ROTO TERMOENCOGIBLE  
TGRV02900 VERDE BASICO ROTO TERMOENCOGIBLE  
TVRV02600 BARNIZ EXTENDER ROTO TERMOENCOGIBLE

## **ADITIVOS**

TAA000210 SOLUCIÓN ANTIESPUMANTE  
TVFN02655 BARNIZ NITRO  
TAAA00212 PROMOTOR DE ADHERENCIA

## **ACONDICIONAMIENTO**

TSS09009 MEZCLA DILUYENTE ROTO (50/50 ETÍLICA)  
TSS000412 MEZCLA MEDIA ROTO (50/50 N-PROPILO)  
TSS009026 RETARDADOR ROTO (20/80)  
TSS000014 ACELERADOR (ACETATO DE ETILO. MÁXIMO 10%)

*La línea Roto Termoencogible fue diseñada para el sistema rotograbado, para ser aplicados en sustratos PET-G, y PVC ha sido formulada para impresión dorso, puede ser termoencogible.*

*Para sustratos con tratamiento deficiente, se recomienda el uso de un promotor de adherencia para asegurar una óptima anclaje de la tinta y evitar problemas de desprendimiento.*

*Uso o aplicación final: Mangas Termoencogibles*